

Fiche de présentation : Entreprise de la filière méthanisation

Air Liquide DTA

Adresse : 2 rue de Clémencières - BP 15
CP : 38 360 Ville : Sassenage

Tél. : 04.76.43.62.11 Fax :

Courriel : mathieu.lefevre@airliquide.com

Contacts : Yannick Rouaud, Ingénieur commercial
Anne Barbier, Ingénieure produit
Mathieu Lefebvre, Ingénieur développement

Type de structure : Equipementier
Implantation en Rhône-Alpes :
Implantation en Bretagne et Pays de la Loire :



Site : www.dta.airliquide.com

Date de création : 1962
Directeur : C. Candella
CA : 100 M€
Nombre de salariés : 330
Filiale du groupe : Air Liquide

Les domaines d'intervention

- Méthanisation agricole Centre d'enfouissement technique Ordures ménagères
 Industrie laitière, fromagerie Industries Station d'épuration

Taille minimale de l'installation : 100 m³/h de biogaz

Les offres en méthanisation

ETUDES :

- Approche territoriale
 Etude et recherche de gisement
 Pré diagnostic
 Etude de faisabilité
 Démarches administratives
 Expertise
 Assistance à maîtrise d'ouvrage
 Maîtrise d'oeuvre

LABORATOIRE :

- Substrat, Digestat, Biogaz
 Pilote en laboratoire

CONSTRUCTION :

- Génie civil
 Local de déchargement pour co-substrat
 Local technique
 Hygiénisation
 Pré fosse
 Méthaniseur en :
 Métal Béton Autres :
Avec pour technologie :
 Liquide Pâteuse Sèche
 Stockage digestat/boues
 Stockage du biogaz
 Torchère
 Cogénérateur
 Chaudière
 Régulation GTC

TRAITEMENTS DU BIOGAZ ET DU DIGESTAT :

- Epuration du biogaz
 Séparation de phase
 Granulation
 Séchage

RESEAUX :

- Création d'un réseau de chaleur
 Création d'une conduite biogaz
 Injection dans le réseau de gaz naturel
 Raccordement au réseau électrique

AUTRES EQUIPEMENTS :

- Manutention des co-substrats
 Epandage
 Autres :

MONTAGES D'OPERATIONS :

- Participation dans une société
 Financement
 Prêts
 Recherche de partenaires financiers
 Financement de poste
 Méthanisation collective

ACCOMPAGNEMENTS :

- Formation à la maintenance de l'unité
 Démarrage, mise en route de la méthanisation
 Maintenance de la cogénération
 Suivi biologique de l'installation

Particularités de l'entreprise

- Tehnologie membranaire et cryogénique
- Traitement intégré complet du biogaz
- Liquéfaction du biogaz
-

Objectif de l'entreprise : Devenir un acteur majeur du traitement du biogaz en Europe



Des brevets, des technologies

Nom de la technologie	Localisation dans le process	Principe, objectif
Membrane	Séparation CH ₄ /CO ₂	Membrane sélective
Séparation cryogénique	Séparation CH ₄ /N ₂	Distillation cryogénique
PSA	Séparation CH ₄ /impureté (siloxane, COV...)	lits d'absorbant cyclés
Epuration	Séparation biogaz/H ₂ S	Charbon actif, lavage..
Compression	Amont, process et aval	Compresseur
Liquéfaction	Après traitement, pour stockage ou transport	Cycle froid breveté

Des références

Il peut s'agir de références de client en cours de réalisation car peu d'installations sont arrivées à ce jour à leur terme en France.

Keystone Renewable Energy, llc – Laurel highland landfill, Johnstone USA

Energy system groups – Iris glen landfill, Jonson city USA

-

Des réalisations

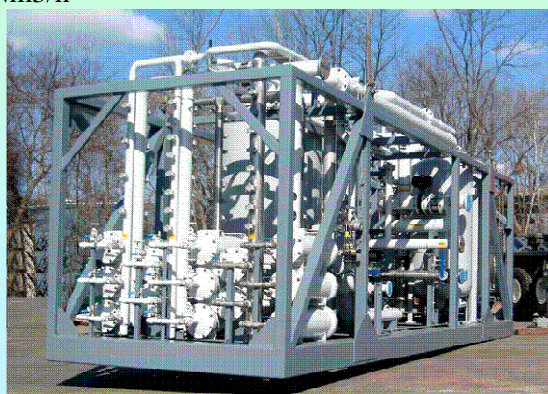
En France : 0

En cours en France : 3

Ailleurs : 10

Laurel Highland Landfill

Johnston, USA - centre enfouissement technique
3 500 Nm³/h



Les entreprises associées

Partie du process	Entreprises associées	Avec un contact et/ou un site Internet
Membrane	Air Liquide MEDAL	www.medal.airliquide.com
Traitement complet	Air Liquide DTA	www.dta.airliquide.com

Des entreprises locales sont associées à la réalisation pour les interventions suivantes :

-
-
-
-

Vous souhaitez vous faire référencer ?

Contact en Rhône-Alpes : valerie.borroni@raee.org

Contact pour la Bretagne et la Loire Atlantique : armelle.damiano@aile.asso.fr

Le contenu de ce document n'engage que la responsabilité de son auteur et ne représente pas l'opinion de la Communauté Européenne. La Commission européenne n'est pas responsable de l'usage qui pourrait être fait des informations qui y figurent.