



FROMAGERIE GAUGRY

Bonjour



En Bref



- Entreprise familiale 1946
- CA 2008 : 3 millions €
- 30 personnes
- 2 millions litres lait / an
- 210 tonnes de fromages à pâte molle à croûte lavée au lait cru et pasteurisé / an



Transfert d'activité



Ancien site - 1946

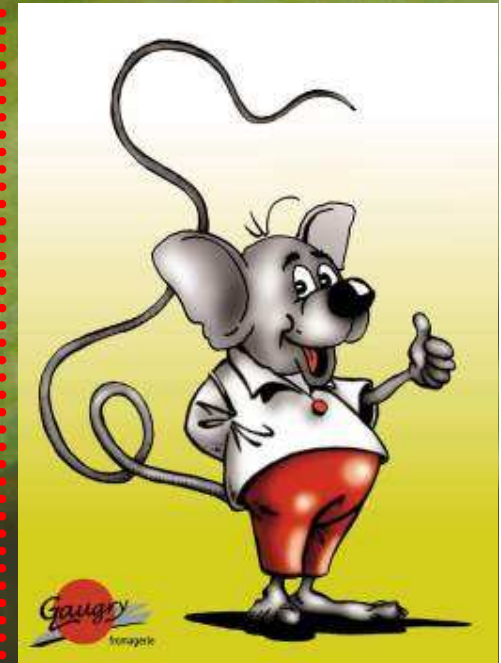


➡ Développement vers une démarche
Qualité Sécurité Environnement

➡ Développement du tourisme

➡ Accroissement de la production et
de la vente

Nouveau site - 2004





**VOLONTE DE LA
DIRECTION**

ISO 22000

**SYSTEME
INTEGRE QSE**

ISO 14001



SYSTEME SIMPLE



ENVIRONNEMENT



Répondre à la réglementation

Réaliser des économies

**GESTION DE
L'ENVIRONNEMENT**

Contrôler et maîtriser les nuisances

ENERGIES
MATIERES PREMIERS
EAU



DECHETS
AIR
ODEURS
BRUIT
REJETS LIQUIDES



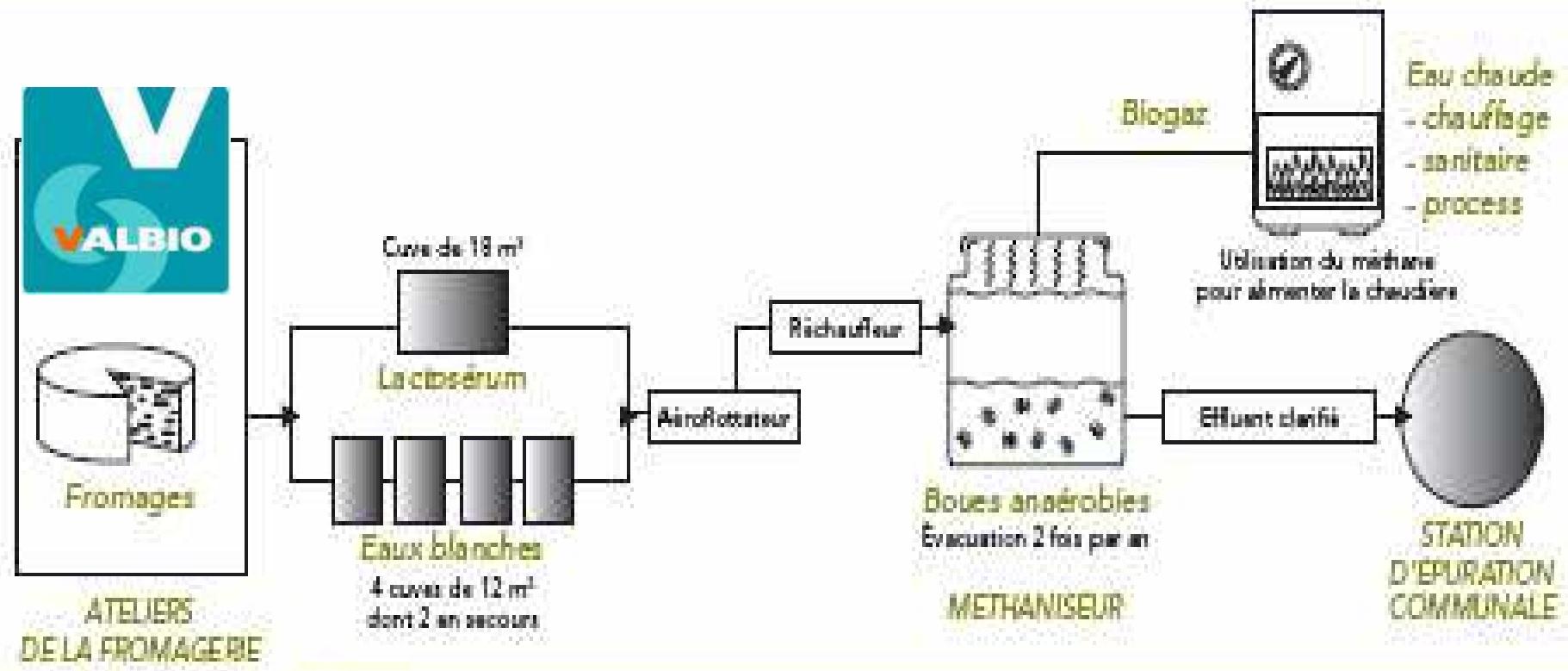


Schéma : Traitement par méthanisation.



La maîtrise des impacts sur l'environnement... par l'exemple :



Méthanisation du lactosérum et des eaux blanches avec valorisation énergétique du biogaz

Un maximum à traiter de :

10 m³/j de sérum

15 m³/j d'eaux blanches



30-35 % DES BESOINS EN GAZ



RESULTATS



ENTREE METHANISEUR

DCO = 30 000mg/l,

DBO₅ = 19000 mg/l,

MES = 4000 mg/l,

Azote Kjeldhal = 700 mg/l

Teneur en graisses (SEC) = 1310 mg/l.

RESULTATS SORTIE

DCO = 550 mg/l,

DBO₅ = 400 mg/l,

MES = 300 mg/l,

Azote Kjeldhal = 395 mg/l

Teneur en graisses (SEC) = 15 mg/l.

CIBLES ET CONVENTION DE REJET

DCO = 2000 mg/l,

DBO₅ = 800 mg/l,

MES = 600 mg/l,

Azote Kjeldhal = 400 mg/l

Teneur en graisses (SEC) = 150 mg/l.



POURQUOI?



- Coût d'installation faible
- Faible encombrement au sol
- Faible consommation d'énergie
- Production de Biogaz valorisable sur une chaudière en place avec changement du brûleur
- Très faible production de boues
- Accepte les coups de charge





Gaugry
fromagerie



A Bientôt