

Fiche de présentation : Entreprise de la filière méthanisation

Nom de l'entreprise **VALBIO SAS** Activité principale **méthanisation**

Adresse : MIN d'Avignon - Bat H2 ,- 135, avenue Pierre Sémard
CP : 84000 Ville : AVIGNON

Tél. : +33 (0) 4 32 44 89 60 Fax : +33(0)4 32 74 24 31
Courriel : info@valbio.com. Site : www.valbio.com

Contacts : Thierry Azalbert, Directeur Adjoint 06 19 95 09 22
François Decker Directeur Commercial

Date de création : Octobre 2006
Directeur : Stéphan Bugay

CA : 7m€
Nombre de salariés : 20
Filiale du groupe :

Type de structure : Concepteur - Constructeur...

Implantation en Rhône-Alpes : Avignon

Implantation en Bretagne et Pays de la Loire :

Les domaines d'intervention

Taille minimale de l'installation : aucune kw el

- | | | |
|--|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Méthanisation agricole | <input type="checkbox"/> Centre d'enfouissement technique | <input type="checkbox"/> Ordures ménagères |
| <input checked="" type="checkbox"/> Industrie laitière, fromagerie | <input checked="" type="checkbox"/> Industries | <input checked="" type="checkbox"/> Station d'épuration |

Les offres en méthanisation

ETUDES :

- Approche territoriale
- Etude et recherche de gisement
- Pré diagnostic
- Etude de faisabilité
- Démarches administratives
- Expertise
- Assistance à maîtrise d'ouvrage
- Maîtrise d'oeuvre

LABORATOIRE :

- Substrat, Digestat, Biogaz
- Pilote en laboratoire

CONSTRUCTION :

- Génie civil
- Local de déchargement pour co-substrat
- Local technique
- Hygiénisation
- Pré fosse
- Méthaniseur en :
 - Métal Béton Autres :
- Avec pour technologie :
 - Liquide Pâteuse Sèche
- Stockage digestat/boues
- Stockage du biogaz
- Torchère
- Cogénération
- Chaudière
- Régulation GTC

TRAITEMENTS DU BIOGAZ ET DU DIGESTAT :

- Epuration du biogaz
- Séparation de phase
- Granulation
- Séchage

RESEAUX :

- Création d'un réseau de chaleur
- Création d'une conduite biogaz
- Injection dans le réseau de gaz naturel
- Raccordement au réseau électrique

AUTRES EQUIPEMENTS :

- Manutention des co-substrats
- Epandage
- Autres :

MONTAGES D'OPERATIONS :

- Participation dans une société
- Financement
- Prêts
- Recherche de partenaires financiers
- Financement de poste
- Méthanisation collective

ACCOMPAGNEMENTS :

- Formation à la maintenance de l'unité
- Démarrage, mise en route de la méthanisation
- Maintenance de la cogénération
- Suivi biologique de l'installation

Particularités de l'entreprise

- expert en épuration par méthanisation des effluents de l'industrie agro-alimentaire
- les Directeurs ont 15 ans d'expérience en mathanisation, fondée sur plus de 50 réalisations (conception et construction)

Objectif de l'entreprise : VALBIO propose aux industriels de l'agro-alimentaire des solutions intégrées de traitement de leurs effluents par méthanisation. Ces solutions leur garantissent le respect de leurs obligations réglementaires en matière de rejets et leur permettent de gagner de l'argent grâce à leurs effluents. Notre filiale canadienne a également développé une expertise dans la méthanisation des déchets agricoles et des matières résiduelles que nous mettons en œuvre sur le territoire national



Des brevets, des technologies

Nom de la technologie	Localisation dans le process	Principe, objectif
METHACORE	méthaniseur à boues granuleuses : régime hydraulique, pilotage, séparateur triphasique	rendement sur DCO de 90% à + de 95%. faible consommation de récatifs et faible besoin en exploitation.
ISAT	méthaniseur infiniment mélangé avec cuve de préparation des entrants pour améliorer la digestibilité, l'homogénéisation et au besoin l'hygiénisation	

Des références

Il peut s'agir de références de client en cours de réalisation car peu d'installations sont arrivées à ce jour à leur terme en France

Références en fonctionnement:

- Fromagerie TYRAS, Trikala (Grèce) : 45 millions de litres de lait/an
- Site SDFP Listel Vranken (83): 15 millions de cols/ an
- Fromagerie Gaugry (21): 1,8 millions de litres de lait / an
- Brasserie St Sylvestre (59): 31.000 hectolitres de bière / an
- Fromagerie Blackburn (Canada): 1 million de litres de lait /an
- Fromagerie des Cévennes (30) : 2,5 millions de litres de lait / an
- Fromagerie des Bergers du Larzac : 1,8 millions de litres de lait / an
- Fromagerie La Vache à Mayotte (Canada): 3 millions de litres de lait / an
- Fromagerie de Port Joly (Canada): 0,5 millions de litres de lait / an -

Projets en cours : -

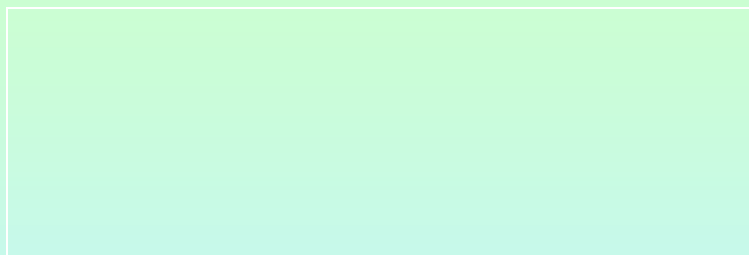
- Fromagerie de Charlevoix (Canada): 2,5 millions de litres de lait / an
- Fromagerie Cazalas (09) : 10 millions de litres de lait /an
- Ferme Lanidraque (Canada): 10 000 T lisiers/an
- Pole de Lanaud (19): 6000 T lisiers, Tontes, graisses, Matières vidanges/an
- Confitures Vallade (19): 1000 m3/j effluents
- Laiterie Coopérative du Pays de Gatine : 90 millions de litres de lait /an -

Des réalisations

En France : 5

En cours en France : 4

Ailleurs : 6



Les entreprises associées

--	--

Partie du process	Entreprises associées	Avec un contact et/ou un site Internet

Des entreprises locales sont associées à la réalisation pour les interventions suivantes :

-
-
-
-

Vous souhaitez vous faire référencer ?

Contact en Rhône-Alpes : valerie.borroni@raee.org

Le contenu de ce document n'engage que la responsabilité de son auteur et ne représente pas l'opinion de la Communauté Européenne. La Commission européenne n'est pas responsable de l'usage qui pourrait être fait des informations qui y figurent.

Mise à jour : Janvier 2009

